

## TECHNISCHE FICHE

versie 11/2015

# Secur tape polyback

## Algemeen

Secur tape polybacking is een volledig ge vulkaniseerde synthetische rubber, die gebruikt wordt voor het dicht en van binnennaden van Sure-Seal EPDM-membranen in geballaste, volledig verlijmde en mechanisch bevestigde daksystemen. Secur tape polybacking wordt gekenmerkt door een doorzichtige, duurzame polyrelease film en een uitstekende lassterkte.

## Kenmerkende eigenschappen en karakteristieken

	Secur tape polybacking 7,5 cm	Secur tape polybacking 15 cm
Kleur	Zwart	Zwart
Basis	Synthetisch rubber	Synthetisch rubber
Rollengte	30,5 m	30,5 m
Dikte	0,76 mm	0,76 mm
Verpakking	4 rollen per karton	2 rollen per karton
Netto gewicht per karton	12 kg	12 kg
Houdbaarheid	1 jaar	1 jaar

## Waarschuwingen

1. Vermijd langdurig contact met de huid. In geval van contact met de huid, het verontreinigde gedeelte van de huid grondig met water en zeep wassen.
2. Vermijd langdurige opslag op de bouwplaats bij temperaturen boven 32°C. Dit kan de houdbaarheid van het product beïnvloeden.
3. Hou de Secur tape polybacking-rollen bij warm en zonnig weer in een doos of in een beschaduwde plaats tot ze gebruikt worden.
4. Opslag en gebruik van Secur tape polybacking bij temperaturen onder 4°C leiden tot een verlies in kleverigheid, en in extreme gevallen zelfs tot een afwezigheid van aanhechting aan het onderliggende membraan. Nachtelijke opslag moet beschikbaar zijn om de temperatuur van de Secur tape polybacking op een minimum van 15°C te houden. Warme dozen voor opslag op de bouwplaats moeten worden voorzien om de tape op een minimale temperatuur te houden van 4°C.
5. Secur tape polybacking moet op een droge plaats worden bewaard.
6. Door het verdampen van het solvent is het mogelijk dat er condensaat wordt gevormd op de vers aangebrachte HP250 primer wanneer de omgevingstemperatuur dicht bij het dauwpunt ligt. Indien condensaat wordt gevormd, moet het aanbrengen van de HP250 primer en Secur tape polybacking worden onderbroken, omdat dan geen sterke adhesie plaatsvindt. Laat het oppervlak van de HP250 primer drogen en breng een verse dunne laag HP250 primer aan op het eerder bedekte oppervlak en breng de Secur tape polybacking aan indien de omstandigheden dit toelaten.
7. BUITEN HET BEREIK VAN KINDEREN HOUDEN.

## TECHNISCHE FICHE

versie11/2015

### Toepassing

1. Verwijder vuil en stof van de naad door dit af te vegen met een schone doek. Indien er een zware laag vuil aanwezig is, maak dan de naad grondig schoon met W-membrane cleaner. Dit is een heel belangrijk proces voor een membraan dat gedurende een aantal weken werd blootgesteld.
2. Markeer als leidraad het onderste vel met krijt aan de rand van het bovenste vel over de hele naadlengte.
3. **Aanbrengen van HP250 primer**  
Breng de HP250 primer aan door middel van een schuurspons of een lijmrol. SCHROB het naadoppervlak van beide vellen membraan met cirkelvormige bewegingen, om een dunne, gelijkmatige laag op het membraan te krijgen. Een correct met HP250 primer bestreken naad ziet er gelijkmatig uit van kleur en vertoont geen strepen, klonters of plassen.
4. Het volledige oppervlak waar de Secur tape polybacking wordt aangebracht, moet worden gereinigd en met HP250 primer behandeld. De lijm hecht zich niet vast aan stoffige of vuile oppervlakken. Elke contaminatie op het oppervlak verzwakt de adhesie van de lijm.
5. Laat de HP250 primer drogen tot deze niet meer blijft plakken wanneer er met een droge vinger over gestreken wordt.
6. Installeer Secur tape polybacking onmiddellijk nadat de HP250 primer verdampt is, om de mogelijke contaminatie van stof te minimaliseren en de adhesie bij koud weer te bevorderen.
7. Rol ongeveer 1 m Secur tape polybacking uit. Breng de tape aan volgens de gemarkeerde lijn en druk de tape stevig en gelijkmatig aan met de hand tegen het onderste membraan. Doe dit over de hele naadlengte. De uiteinden van de Secur tape polybacking moeten 25 mm overlappen. Laat het bovenste vel op de achterkant van de polyback beschermfolie rusten na het aanbrengen. De Secur tape polybacking moet minimaal 3 mm over de rand van de naad uitsteken. Een continu stuk Secur tape polybacking moet worden gebruikt voor T-naden. PS Uncured polyback flashing moet aangebracht worden op alle T-naden. Fabrieksnaden moeten extra afgewerkt worden met PS zelfklevende EPDM strook.
8. De Secur tape polybacking aanrollen met een stalen óf rubberen handrol na het aanbrengen op het met HP250 primer gelakte substraat vermindert aanzienlijk het optreden van luchtblaasjes bij de afgewerkte binnenlassen.
9. Trek de achterkant van polyback beschermingsfolie van de Secur tape polybacking onder het bovenste vel en laat het bovenste vel vrij op de blootgestelde Secur tape polybacking vallen.
10. Druk met de hand het vel stevig en gelijkmatig op de Secur tape polybacking over de naadverbinding in de richting van de naadrand.
11. Rol onmiddellijk over de naad met een aandrukrol, door middel van overdruk. Rol dwars over de rand van de naad, niet evenwijdig
12. Het gebruiken van Lap Sealant met Secur tape polybacking naden is optioneel, behalve op plaatsen waar het versterkte membraan werd gesneden (blootgelegde polyester wapening), daar moet Lap Sealant worden gebruikt. Lap Sealant mag onmiddellijk worden aangebracht nadat de Secur polyback tape naad werd afgewerkt. Zie Lap Sealant TDB of de bijhorende details voor meer informatie.
13. Installeer PS Uncured polyback flashing over alle T-naden. Dicht de vouwen volgens de beschrijving en afkitten met EPDM-kit.
14. De Secur tape polybacking om de vouwen te dichten overlapt 50 mm in elke richting volgens de beschrijving.

Te allen tijde wordt de plaatsingshandleiding van de leverancier van Sure-Seal EPDM gerespecteerd. We verwijzen tevens naar de geldende WTCB richtlijnen betreffende platte daken.

## FICHE TECHNIQUE

version 11/2015

### Kenmerkende eigenschappen en karakteristieken

Sure-Seal Pre-Tape EPDM			Typisch	
Fysische eigenschap	Testmethode	SPEC. (doorstaan)	1,14 mm standaard	1,52 mm FR
Tolerantie op nominale dikte, %	ASTM D 412	±10	±10	±10
Gewicht, kg/m <sup>2</sup> 1,14 mm 1,52 mm 1,28 mm		...	1,3 1,7 2,9	1,3 1,7 2,9
Breeksterkte, min., N	ASTM D 412	9	11,0	11,0
Verlenging, uiterste, min., %	ASTM D 412	300	465	465
Scheurvastheid (min.), N	ASTM D 624 (Die C)	26,3	35,0	35,0
Punctieweerstand, min	ASTM D 816 modifiée	Membraan breuk	Membraan breuk	Membraan breuk
Weerstand tegen warmteveroudering * Eigenschappen na 4 weken @ 116°C	ASTM D 573			
breeksterkte, min, MPa	ASTM D 412	8,3	10,0	10,0
breeksterkte, min., N	ASTM D 412	200	280	280
Rek, uiterste, min., %	ASTM D 624	21,9	37,6	37,6
Lineaire vervorming, max., %	ASTM D 1204	±1,0	-0,5	-0,5
Ozonbestendigheid* Toestand na blootstelling aan 100 pphm Ozon in de lucht gedurende 168 uur bij 40°C L'échantillon a une déformation de 50 %	ASTM D 1149	Geen barsten	Geen barsten	Geen barsten
Brosheid, max., °C*	ASTM D 746	-45	-45	-45
Bestendigheid tegen waterabsorptie * Na een onderdompeling van 7 dagen @ 70°C Massaverandering, max., %	ASTM D 471	+8, -2	+2,0	+2,0
Doorlaatbaarheid voor waterdamp * max, **perms**	ASTM E 96 (Proc. B ou BW)	0,10	0,03	0,03
Weerstand tegen UV-verwerking in buitenlucht * Xenonboog, 7560 kJ/m totale blootstelling aan straling 0,70 W/m <sup>2</sup> , temp. zwart paneel 80°C	ASTM G 155	Geen barsten Geen haar- scheurtjes	Geen barsten Geen haar- scheurtjes	Geen barsten Geen haar- scheurtjes

\* Geen kwaliteitscontroletest wegens de tijd die hiervoor vereist is of de complexiteit van de test. Niettemin zijn alle tests uitgevoerd met een statistische basis om een algemene duurzame prestatie van de film te waarborgen.

\*\* Specimina die uit compoundrubber voor deklagen moeten worden vervaardigd, ge vulkaniseerd volgens een methode die gelijkaardig is aan het versterkte product.

Pages : 3/3